

TECAST L

Denominação Química: Poliamida 6 Fundida
Abreviação DIN: PA6 G
Cores, aditivos: Opaco, amarelo, lubrificante

Medidas de Estoque

Tarugos	Chapas	Tubos e Perfis
Diâmetro:	Espessura:	Diâmetro Externo:
Comprimento:	Largura:	Diâmetro Interno:
	Comprimento:	Comprimento:

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- Resistente ao desgaste
- Material isolante
- Material resistente
- Resistente a diversos óleos, graxas, diesel e gasolina
- Boas propriedades de desliz, mesmo em aplicações sem lubrificação
- Boa usinabilidade
- Boa resistência térmica

ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Engenharia Mecânica
- Tecnologia de Transporte e Movimentação
- Maquinário gráfico
- Engrenagens, acoplamentos para construção de motores
- Engenharia automotiva
- Maquinário para indústria de embalagens

EXEMPLOS DE APLICAÇÕES:

- Rolamentos
- Placas de desliz
- Polias
- Rodas
- Roletes
- Rodas dentadas
- Engrenagens
- Escovas
- Porcas para eixo
- Guias

TECAST L

Os dados abaixo são apenas para referência de consulta. Para cada aplicação específica são necessários testes individuais, para determinação das suas efetivas características e propriedades.

Propriedades	Valor (Seco/úmido)	Unidade	Norma de Referência	
MECÂNICAS				
Resistência Tração (escoamento)	70	MPa	DIN EN ISO 527	
Alongamento (escoamento)		%	DIN EN ISO 527	
Alongamento (ruptura)	50	%	DIN EN ISO 527	
Módulo de Elasticidade (tração)	3200	MPa	DIN EN ISO 527	
Módulo de Elasticidade (flexão)		MPa	ASTM D 790A	
Dureza			DIN EN 53 456	
Resistência à deformação após 1000h com carga estática		MPa		
Tensão de deformação para 1% de alongamento depois de 1000 h		MPa		
Resistência ao impacto (Charpy – 23°C)	n.b.	KJ/m ²	DIN EN ISO 179	
Coeficiente de fricção (em aço retificado - $\rho = 0,05 \text{ N/mm}^2$, $v = 0,6 \text{ m/s}$)				
TÉRMICAS				
Temperatura de transição vítrea	40	5	°C	DIN 53 765
Temperatura de distorção por calor (HDT) – método A			°C	ISO R 75 / DIN 53 461
Temperatura de distorção por calor (HDT) – método B			°C	ISO R 75 / DIN 53 461
Máxima temperatura de serviço – curta duração	170		°C	
Máxima temperatura de serviço – longa duração	100		°C	
Coeficiente de condutividade térmica (23°C)			W/(K.m)	
Calor específico (23°C)			J/g.K	
Coeficiente de expansão térmica (23°C-55°C)	9		10 ⁻⁵ /K	DIN 53 752

Propriedades	Valor (Seco/úmido)	Unidade	Norma de Referência	
ELÉTRICAS				
Constante Dielétrica (10 ⁶ Hz)			DIN 53 483, IEC-250	
Fator de perda dielétrica (10 ⁶ Hz)			DIN 53 483, IEC-250	
Volume específico de resistência		Ω*cm	DIN IEC 60093	
Resistência superficial		Ω	DIN IEC 60093	
Rigidez Dielétrica		K V/mm	DIN 53 481, IEC-243, VDE 0303	
Resistência às correntes de fuga				
DADOS DIVERSOS				
Densidade	1,15		g/cm ³	DIN EN 53 479
Teor de absorção de água (23°C/50%)			%	DIN EN ISO 62
Teor de absorção de água até saturação	6		%	DIN 53 495
Inflamabilidade	HB			UL Standard 94
Resistência à água quente, bicarbonato de sódio				
Resistência ao intemperismo				
Ponto de Fusão dos Cristais	220		°C	DIN 53 765

Nota 1:

Valores obtidos de produtos semi-acabados.

Nota 2:

As informações acima descritas correspondem ao atual conhecimento dos materiais indicados. A menos que especificado, os valores acima apresentados representam a média dos resultados de testes realizados em corpos de prova injetados, secos e ensaiados conforme norma de referência. A ENSINGER se reserva o direito de alterações técnicas nos dados de fichas técnicas sem aviso prévio. Os nossos produtos não são destinados para uso em implantes. Referências de patentes existentes devem ser respeitadas.

No grupo ENSINGER são disponibilizados:

- Semi-acabados, peças usinadas, injetadas e perfis em mais de 100 materiais e modificações
- Plásticos de engenharia: PA extrudado ou fundido, POM, PC, PET, PBT, PPE, PP, PE
- Plásticos de Alta Performance: PI, PEEK, PPS, PES, PPSU, PEI, PSU, PVDF, PCTFE, PTFE
- Comprimento padrão: 3 metros
- Semi-acabados prensados/sinterizados: PI, PEEK, PPS, PTFE/PI e modificações, assim como PCTFE em medidas especiais em forma de discos com diâmetros extremos, tubos e anéis com diâmetro de 1500 mm
- Aditivos: entre outros vidro, fibra de carbono e fibra de aramida, talco, MoS₂, grafite, PTFE, PE, óleo de silicone, agentes lubrificantes
- Semi-acabados pultrudados: resinas de poliéster, vinilester ou epóxi com fibras contínuas de vidro ou carbono